

**TRUTEK TCS svorníky** jsou používány s chemickými kotvami ať už natloukacími, závrtnými nebo s chemickou maltou. Všechny verze nabízejí snadnou a bezproblémovou metodu kotvení. Vyrábějí se v pozinkovaném, galvanizovaném a nerez A2-304 provedení (provedení A4-316 pouze na objednávku).



- |  |   |   |
|--|---|---|
| <b>Použití</b>   | <b>Vlastnosti</b>   | <b>Přednosti</b>  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>● stavební konstrukce</li> <li>● kotvení těžkých strojů</li> <li>● stavební plátování</li> <li>● bezpečnostní zátarasy</li> <li>● těžká zábradlí</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● bez tlaku na základový materiál</li> <li>● dobré zatížení</li> <li>● dodáváno ve 3 provedeních</li> <li>● vnitřní šestihran</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● rychlá aplikace</li> <li>● použitelné ve všech typech zdiva</li> <li>● vhodné pro omezené prostory</li> <li>● vhodné pro kotvení blízko krajů</li> </ul> |

**Svorníky**

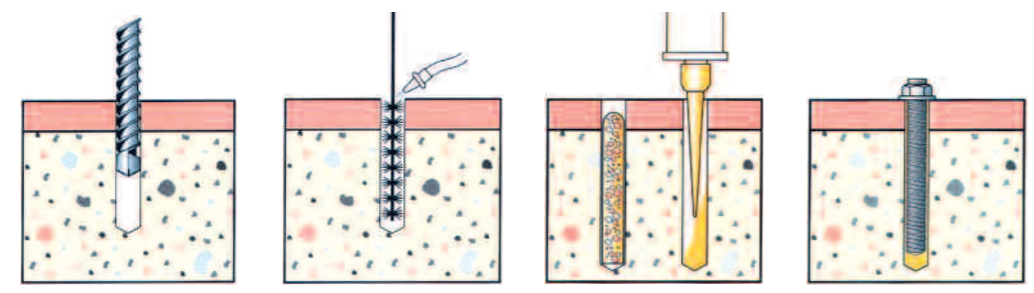
průměr závitu mm	délka kotvy mm	prům. otvor ve fixovan. materiálu mm	průměr otvoru v betonu mm	max. síla fixovaného materiálu mm	min. síla základního materiálu mm	utahovací moment Nm	objednávací číslo galvaniz. provedení	objednávací číslo nerez ocel A2-304	objednávací číslo bílý pozínk
8	110	9-10	10	18	100	10	TCS08110G	TCS08110SS	TCS08110
10	130	11-12	12	25	115	20	TCS10130G	TCS10130SS	TCS10130
12	160	13-14	14	34	140	40	TCS12160G	TCS12160SS	TCS12160
16	190	17-18	18	45	160	95	TCS16190G	TCS16190SS	TCS16190
20	260	21-22	25	55	220	180	TCS20260G	TCS20260SS	TCS20260
24	300	25-26	28	55	270	315	TCS24300G	TCS24300SS	TCS24300

**Svorníky - platí pro všechna provedení**

technické informace pro standardní kotvení

BETON 30N/mm <sup>2</sup> standardní hloubka kotvení									bezpečné zatížení v betonu 30N/mm <sup>2</sup>		
průměr závitu mm	celková délka mm	průměr otvoru v betonu mm	prům. otvor ve fixov. materiálu mm	min. hloub. otvoru mm	zápustná hloubka mm	min. síla základního materiálu mm	osová vzdálenost mm	krajová vzdálenost mm	bezpečné zatížení v tahu kN	bezpečné zatížení ve střihu kN	utahovací moment Nm
8	110	10	9-10	80	80	100	135	110	6.0	4.1	10
10	130	12	11-12	90	90	120	180	150	9.0	6.6	20
12	160	14	13-14	110	110	140	210	175	12.0	9.7	40
16	190	18	17-18	125	125	160	240	200	18.0	19.1	95
20	260	25	21-22	170	170	200	300	250	31.0	28.8	180
24	300	28	25-26	210	210	250	375	320	44.0	41.7	315

**Aplikace**



1. Vyrvejte otvor správného průměru do předepsané hloubky.
2. Vyčistěte a vyfoukněte otvor od prachu.
3. Vsuňte ampuli nebo aplikujte maltu do otvoru, poté vsuňte svorník dle typu kotvení.
4. Dodržte čas pro vytvrzení chemické malty (ampule) a dokončete kotvení.



Chemické ampule **TRUTEK TSC** a **THC** představují vysoce pevnostní kotvicí systém na bázi epoxyakrylátové pryskyřice. Ve skleněné ampuli jsou oddělené dvě složky - pryskyřice s pojivem a tužidlo. Dle typu ampule jsou tyto dvě složky zavrtáním nebo natlučením svorníku promíchány, čímž je zajištěno rovnoměrné vytvrzení a následně velmi vysoká pevnost v tahu. Použití ampulí je mimořádně vhodné v aplikacích, pro které není vhodné použít klasické rozpínací kotvy, tj. kotvení blízko okraje nebo s malými osovými vzdálenostmi. Ampule je též možné používat ve vlhkém prostředí nebo pod vodou.

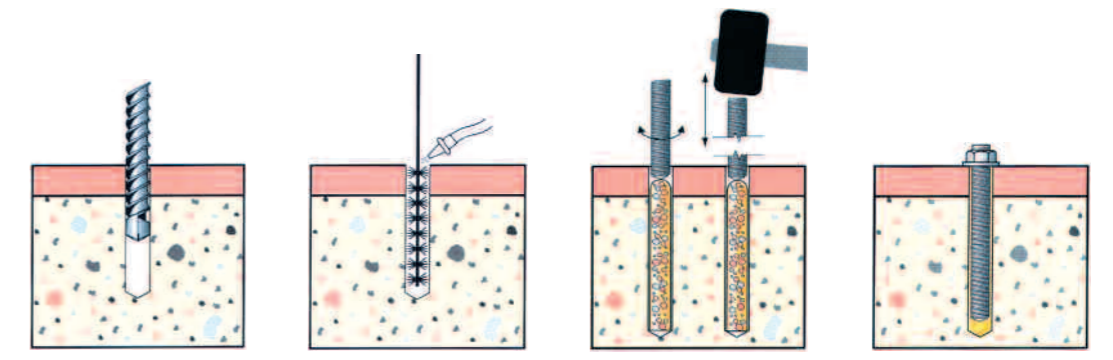
**Chemické ampule závrtné**

průměr ampule mm	průměr otvoru pro ampuli mm	prům. otvor ve fixovan. materiálu mm	průměr otvoru v betonu mm	min. hloub. otvoru mm	max. síla fixovaného materiálu mm	min. síla základního materiálu mm	utahovací moment Nm	bezpečné zatížení v betonu 30 N/mm <sup>2</sup> tah/střih	objednávací číslo závrtné ampule
8	10	9-10	10	80	18	100	10	6.0 / 4.1	TSC08
10	12	11-12	12	90	25	115	20	9.0 / 6.6	TSC10
12	14	13-14	14	110	34	140	40	12.0 / 9.7	TSC12
16	18	17-18	18	125	45	160	95	20.0 / 19.1	TSC16
20	25	21-22	25	170	55	220	180	30.0 / 28.8	TSC20
24	28	25-26	28	210	55	270	315	38.0 / 41.7	TSC24

**Chemické ampule natloukací**

průměr ampule mm	průměr otvoru pro ampuli mm	prům. otvor ve fixovan. materiálu mm	průměr otvoru v betonu mm	min. hloub. otvoru mm	max. síla fixovaného materiálu mm	min. síla základního materiálu mm	utahovací moment Nm	bezpečné zatížení v betonu 30 N/mm <sup>2</sup> tah/střih	objednávací číslo natloukací ampule
10	12	11-12	12	90	25	115	20	5.6 / 6.6	THC10
12	14	13-14	14	110	34	140	40	7.0 / 9.7	THC12
16	18	17-18	18	125	45	160	95	11.9 / 19.1	THC16
20	25	21-22	25	170	55	220	180	18.9 / 28.8	THC20
24	28	25-26	28	210	55	270	315	28.0 / 41.7	THC24

**Aplikace**



1. Vyrvejte otvor správného průměru do předepsané hloubky.
2. Vyčistěte a vyfoukněte otvor od prachu.
3. **Závrtné:** vložte ampuli a zavrtajte svorník pomocí aplikačního nástroje.  
**Natloukací:** naražte svorník až do dna otvoru.
4. Po uplynutí doby vytvrzení dokončete kotvení.



- |  |  |  |
|--|--|--|
| <p><b>Použití</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• kotvení ve stavebnictví</li> <li>• kotvení těžkých strojů</li> <li>• stavební plátování</li> <li>• bezpečnostní zátarasy</li> <li>• těžká zábradlí</li> </ul> | <p><b>Vlastnosti</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• beztlaké kotvení</li> <li>• dodáváno ve 2 provedeních</li> <li>• použití se svorníkem</li> </ul> | <p><b>Přednosti</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• rychlá aplikace</li> <li>• zvýšené zatížení</li> <li>• zpevňuje základní materiál</li> <li>• vhodné pro redukované rozmístění</li> <li>• vhodné pro "slepé" otvory</li> </ul> |
|--|--|--|

**Chemické ampule závrtné**  
technické informace pro standardní kotvení

BETON 30N/mm <sup>2</sup> standardní hloubka kotvení								bezpečné zatížení v betonu 30N/mm <sup>2</sup>		
průměr ampule mm	průměr vrtaného otvoru mm	prům.otvoru ve fixovaném materiálu mm	min.hloub. otvoru mm	zápustná hloubka mm	min. síla základního materiálu mm	osová vzdálenost mm	krajová vzdálenost mm	bezpečné zatížení v tahu kN	bezpečné zatížení ve stříhu kN	utahovací moment Nm
8	10	9-10	80	80	100	120	100	6.0	4.1	10
10	12	11-12	90	90	115	140	110	9.0	6.6	20
12	14	13-14	110	110	140	165	135	12.0	9.7	40
16	18	17-18	125	125	160	190	155	20.0	19.1	95
20	25	21-22	170	170	220	260	210	30.0	28.8	180
24	28	25-26	210	210	270	320	260	38.0	41.7	315

**Chemické ampule natloukací**  
technické informace pro standardní kotvení

BETON 30N/mm <sup>2</sup> standardní hloubka kotvení								bezpečné zatížení v betonu 30N/mm <sup>2</sup>		
průměr ampule mm	průměr vrtaného otvoru mm	prům.otvoru ve fixovaném materiálu mm	min.hloub. otvoru mm	zápustná hloubka mm	min. síla základního materiálu mm	osová vzdálenost mm	krajová vzdálenost mm	bezpečné zatížení v tahu kN	bezpečné zatížení ve stříhu kN	utahovací moment Nm
10	12	11-12	90	90	125	110	95	5.6	6.6	20
12	14	13-14	110	110	150	130	105	7.0	9.7	40
16	18	17-18	125	125	200	155	130	11.9	19.1	95
20	25	21-22	170	170	250	200	160	18.9	28.8	180
24	28	25-26	210	210	300	240	190	28.0	41.7	315



Chemické malty **TRUTEK** IS380EASF a TCM300SF jsou ideální pro kotvení v materiálech jejichž kvalita a struktura nedovoluje použití konvenčních kotev s mechanicky rozpínatelnou částí a také pro aplikace vyžadující malé krajové či osové vzdálenosti. Epoxyakrylátová dvousložková pryskyřice poskytuje možnost vysokého zatížení v tahu a dále neobsahuje styren, čímž se stává vhodnou i pro aplikaci v uzavřených prostorech citlivých na zápach. Chemickou maltu TCM300SF je možno použít s klasickou pistolí na vytlačování silikonových kartuší, pro maltu IS380EASF je nutné použít speciální pistolí se soustřednými písty (viz. str 24). Do chemické malty lze mimo svorníků aplikovat také závitové tyče či armovací dráty se žebrovaním. Pro práci v dutých materiálech je do vyvrtaného otvoru nutné nejdříve vsunout plastové nebo drátěné pouzdro a poté natlačit maltu.

- |  |  |   |
|--|--|---|
| <p><b>Použití</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• kotvení ve stavebnictví</li> <li>• kotvení těžkých strojů</li> <li>• stavební plátování</li> <li>• bezpečnostní zátarasy</li> <li>• těžká zábradlí</li> </ul> | <p><b>Vlastnosti</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• bez tlaku na základový materiál</li> <li>• dobré zatížení</li> <li>• dodáváno ve 2 variantách</li> <li>• použití se svorníkem</li> </ul> | <p><b>Přednosti</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• rychlá aplikace</li> <li>• zvýšené zatížení</li> <li>• zpevňuje základní materiál</li> <li>• vhodné pro malé osové vzdálenosti</li> <li>• vhodné pro malé krajové vzdálenosti</li> </ul> |
|--|--|---|

**Chemická malta - Epoxy Akrylát bez obsahu Styrenu**  
technické informace pro standardní kotvení

BETON 30N/mm <sup>2</sup> standardní hloubka kotvení									bezpečné zatížení v betonu 30N/mm <sup>2</sup>		
průměr svorníku mm	průměr vrtaného otvoru mm	prům.otvoru ve fixov. materiálu mm	min.hloub. otvoru mm	zápustná hloubka mm	max. síla fixovaného materiálu mm	min. síla základního materiálu mm	osová vzdálenost mm	krajová vzdálenost mm	bezpečné zatížení v tahu kN	bezpečné zatížení ve stříhu kN	utahovací moment Nm
8	10	9-10	80	80	18	100	120	70	4.0	4.1	7
10	12	11-12	90	90	25	115	135	85	6.6	6.6	11
12	14	13-14	110	110	34	140	165	90	9.7	9.7	25
16	18	17-18	125	125	45	160	200	100	14.4	14.4	50
20	25	21-22	170	170	55	220	270	135	19.1	19.1	115
24	28	25-26	210	210	55	270	310	230	28.8	28.8	140

Zatížení ve stříhu platí při dodržení minimální krajové vzdálenosti.

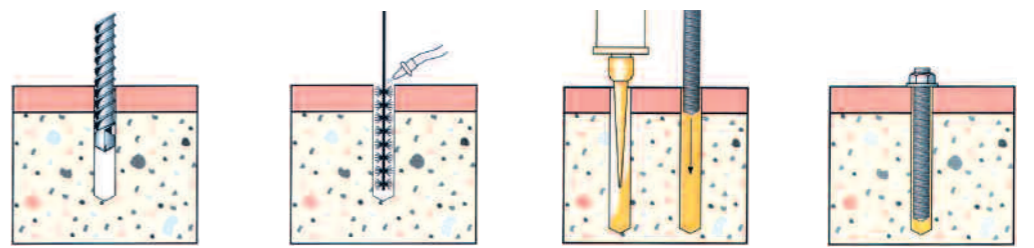
**Kartuše**

obsah kartuše	objednávací číslo
300 ml	TCM300EASF
380 ml	IS380EASF

**Počet aplikací na jednu kartuši**

průměr svorníku mm	průměr vrtaného otvoru mm	min.hloub. otvoru mm	Epoxy-akrylát Styren free 300ml	Epoxy-akrylát Styren free 380ml
8	10	80	85	110
10	12	90	45	60
12	14	110	30	40
16	18	125	15	20
20	25	170	7	9
24	28	210	4	5

**Aplikace**



1. Vyvrtejte otvor správného průměru do předepsané hloubky.
2. Vyčistěte a vyfoukejte otvor od prachu.
3. Vsuňte směšovací trysku do otvoru a natlačte chemickou maltu. Poté zasuňte svorník až na dno otvoru.
4. Po uplynutí doby vytvrzení dokončete kotvení.

## Pouzdro děrované plastové



průměr pouzdra mm	délka pouzdra mm	průměr vnitřního otvoru mm	průměr otvoru mm	minim. hloubka otvoru mm	použitelné se svorníkem průměr mm	objednací číslo
12	50	9	12	50	6-8	TPS01
15	85	13	15	85	10-12	TPS02
15	130	13	15	130	10-12	TPS03

## Pouzdro s vnitřním závitem



průměr pouzdra mm	délka pouzdra mm	průměr vnitřního otvoru mm	průměr otvoru mm	minim. hloubka otvoru mm	použitelné se svorníkem průměr mm	objednací číslo
10	45	6	10	50	6	TIS06
14	80	8	14	85	8	TIS08
16	80	10	16	85	10	TIS10
18	80	12	18	85	12	TIS12

## Pouzdro děrované drátěné



průměr pouzdra mm	délka pouzdra mm	průměr vnitřního otvoru mm	průměr otvoru mm	minim. hloubka otvoru mm	použitelné se svorníkem průměr mm	objednací číslo
12	1000	8.7	10	dle potřeby	8	TMS12
16	1000	12.5	14	dle potřeby	10-12	TMS16
22	1000	18.0	16	dle potřeby	16	TMS22
26	1000	22.0	18	dle potřeby	20	TMS26

## Aplikační pistole na kartuše 380ml

objednací číslo  
TCM380MT (kov)



## Směšovací tryska

objednací číslo TCN01



## Vyfukovací pumpička

objednací číslo  
TBP01



## Čisticí kartáček

objednací číslo

- 816 808-0003 kartáček průměr 8 mm
- 816 810-0003 kartáček průměr 10 mm
- 816 812-0003 kartáček průměr 12 mm
- 816 815-0003 kartáček průměr 15 mm
- 816 820-0003 kartáček průměr 20 mm
- 816 825-0003 kartáček průměr 25 mm

